

---

Die GUP 3/1,5 Ex ist eine einstufige Kreiselpumpe die bei Gefahrstoffeinsätzen ab Zone I eingesetzt werden kann. Alle Pumpenteile, die mit dem zu fördernden Medium in Kontakt kommen können, sind mit einer Säureschutzlackierung versehen. Die Pumpe ist nicht selbstansaugend sondern muss vor dem Betrieb angefüllt werden. Das Anfüllen kann entweder direkt am Druckausgang, durch das Öffnen der Anfüllschraube, oder in Verbindung mit einem Drei-Wege-Hahn vorgenommen werden. Mit dieser Pumpe können keine Restflüssigkeiten gefördert werden. Die Förderhöhe sollte 1 m nicht überschreiten, da ansonsten die Fördermenge zu gering wird. Der Vorteil dieser Pumpe ist in ihrer relativen hohen Fördermenge (620 l/min) zu sehen. Diese wird jedoch nur bei optimalen Bedingungen erreicht. Nachteilig erweist sich ihre umständliche Dekontamination.

[weiter](#)